

# DYNO<sup>®</sup>-MILLECM-AP

高效搅拌珠磨机

最高水平的新型研磨工艺

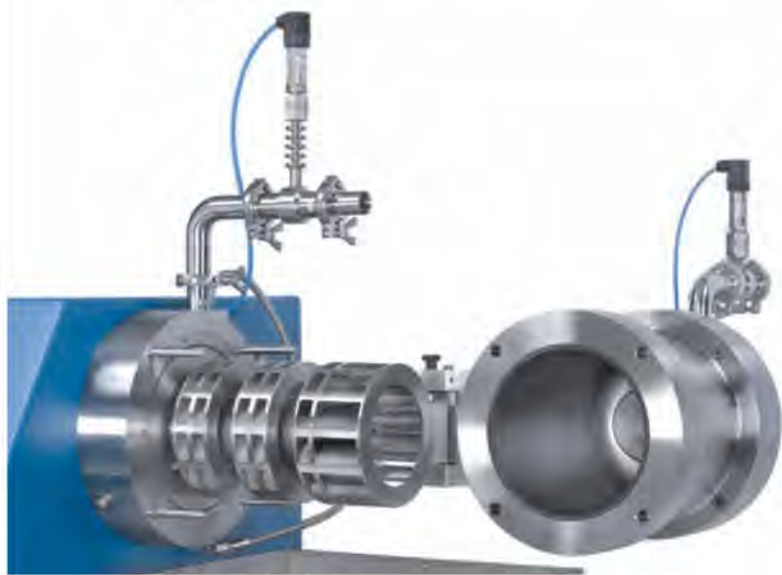
已在全球被数以千计的应用  
所验证了的分散、超精细研  
磨及纳米级湿法研磨技术



# 华尔宝

## 纳米级精细研磨和分散的专家

数十年来，全球数以千计享有盛名的 DYN<sup>®</sup>-MILL 产品验证了华尔宝在分散和湿式研磨领域里无可争议的专家地位。经过几十年经验的积累和研磨方案的广泛运用，华尔宝为所有设备和物料的综合提供最佳的解决方案，以确保您持续生产出最高品质的产品。



DYN<sup>®</sup>-MILL ECM-AP 10

### DYN<sup>®</sup>-MILL ECM-AP系列 高效珠磨机设计的演进

- 华尔宝 DYN<sup>®</sup>-MILL ECM-AP 系列采用了最新的分离系统
- 研磨腔的最新设计允许更高流量和产能，对于高粘度物料尤其有效
- 增进了接触部分的耐磨性
- 可以使用小至 0.1mm 的研磨珠

### 纳米级研磨 DYN<sup>®</sup>-MILL ECM-AP 的领先表现

由于新设计的华尔宝分离系统，小到 0.1mm 的珠子也可以得到使用。

当悬浮颗粒需要处理至纳米级别时，DYN<sup>®</sup>-MILL ECM-AP 的应用则缩短了研磨的时间从而降低了生产成本。

产品规格多种多样，迄今为止研磨腔容积最小 0.5 升到最大 60 升，最大限度的满足客户对各种产能的要求。

### 工艺特性

- 理想的单/多通道式或循环式生产工艺，连续不断的高效能实现了粒径的最窄化分布
- 专利 DYN<sup>®</sup>-Accelerators 加速器使研磨珠产生有力的流体运动，从而保证了持续恒定的能量输入
- 能量利用率高，整机能耗低
- 可以处理从低到高粘度的物料
- 理想的冷却特性允许处理对温度敏感物料
- 研磨珠的独特流体运动保障了流畅的研磨过程



### 处 理

- 精心设计的控制新概念，操作简便
- 小容积的研磨腔使物料的更换更快、更省钱
- 清洗简单，仅需少量清洗剂即可实现
- 不需要打开研磨腔，即可更换物料和研磨珠的分离系统
- 更长寿命的新型筛网
- 可选的华尔宝 WAB VIEW 过程控制器设定工艺参数，保证可重复性

### 技 术

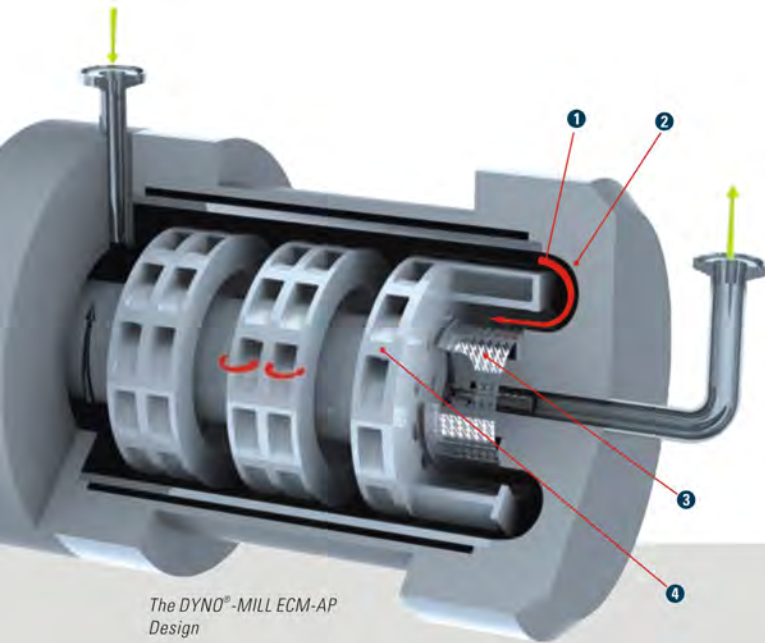
- 最先进的三维设计过程
- 使用高价值、高品质的材质
- 最先进的制造工艺和质量控制





# 最新的 DYNO<sup>®</sup>-MILL ECM-AP 系列

## 表现优异的先进研磨技术



### DYNO<sup>®</sup>-MILL ECM-AP最新的分离系统

DYNO<sup>®</sup>-MILL ECM-AP最新设计的分离系统展示了研磨珠(1)独特的强制循环过程。

研磨珠的独特流动归功于新设计的反向腔(2),使研磨珠在分离筛网(3)前产生径向流动。随后,涡轮加速器 DYNO<sup>®</sup>-DSE-Accelerator(4)的直接作用使研磨珠回流到反向腔。

该分离系统设计与其它改进一起为我们的客户提供了众多的优势!

### 更高的流量和产能

新一代研磨机不断改进的设计,使得产品流量得以增加,从而使得工艺参数的选择更具灵活性。

在循环工艺中,高流量通常对产能具有积极影响。在我们实验室里的实验已经表明,DYNO<sup>®</sup>-MILL ECM-AP使得产品的通过率得到大幅提高。除了提高产能,较高的循环通过率也保证了较窄的粒径分布。

### 高粘度物料处理效果更佳

优化的研磨珠循环及更好的横截面分离系统,使对高粘度物料的处理能力得到大幅提高。

强制的轴向流动移除了分离筛网表面的粗糙颗粒,保证了机器分离系统的通过率。因分离系统的自动清洁效果防止了阻塞,通过筛网的自由流动并未受到妨碍。这样,也就避免了物料粘度过高而导致压力增加。



### 研磨腔的进一步优化

整个研磨腔进一步设计修改,以确保上述创新相得益彰:

- 物料入口流动轨迹的几何优化
- 新开发的中央脱气装置,提高了对易起泡物料的处理能力。
- 依照最高标准的机械部件设计理念

### DYNO<sup>®</sup>-MILL ECM-AP

#### 优势一览

- 更高的流量
- 更好的高粘度物料处理能力
- 更长的分离筛网寿命
- 提高了对发泡物料处理能力
- 在纳米范围内的研磨能力
- 生产中维护保养简单而快捷
- 低成本的物料切换
- 通道模式和循环模式的优化组合





# 为您的产品展现最佳性能

## 行业中的佼佼者



- 油漆和清漆
- 印刷油墨
- 涂料
- 颜料和染料
- 汽车漆
- 食品行业
- 填料
- 农用化学品
- 造纸行业
- 生命科学
- 生物学

### 华尔宝的全球服务和销售网络

我们拥有现代化的建筑和独立的测试设备，包括最新的分析检测设备、各种型号的研磨机，满足从实验到规模化量产的不同需求。

与客户之间的友好合作是华尔宝公司的工作重点。我们可以在华尔宝实验中心提供客户自有物料的测试。根据测试结果，在客户做出任何决定之前，我们就已能确认该机器是否符合客户的要求。

在华尔宝，您购买的不仅仅是一台研磨机，而且您也将得到有关研磨机和相关产品工艺的专业咨询意见，还有我们完整而可靠的售后服务。

### DYNO®-MILL ECM-AP系列



型号	ECM-AP 05	ECM-AP 2	ECM-AP 10	ECM-AP 20	ECM-AP 60
研磨腔容积 (升)	0.5	1.9	9	21	62
主机功率 (千瓦)	4.0	11	30 - 37	44 - 58	100 - 132
冷却水消耗 (升/小时)	250 - 400	1000 - 1500	1500 - 2200	1800 - 2500	3000 - 4000
机器重量 (千克)	120 - 140	500 - 600	1100 - 1200	1750 - 1900	4100 - 4300
机器尺寸 (长x宽x高) 毫米	825 x 625 x 725	1150 x 760 x 1590	1520 x 900 x 1860	1970 x 1090 x 2090	2330 x 1340 x 2220

保留设计变更权力。此表所列数据仅供参考，实际参数取决于机器具体配置及被研磨产品。

### WAB-GROUP

#### Willy A. Bachofen AG

Junkermattstrasse 11  
P.O. Box 944  
4132 Muttetz 1  
Switzerland (瑞士)  
电话: +41 61 6867-100  
传真: +41 61 6867-110  
wab@wab-group.com  
www.wab-group.com



WAB-GROUP总部

#### 华尔宝机械(深圳)有限公司

深圳市龙华区龙华街道民清  
路光辉科技园1栋厂房1楼102  
邮编: 518109  
中国  
电话: +86 755 2813 5108  
传真: +86 755 2813 5008  
wab-cn@wab-group.com  
www.wab-group.com

#### Willy A. Bachofen GmbH

Liebigstrasse 16  
61130 Nidderau-Heldenbergen  
Germany (德国)  
电话: +49 6187 9394-00  
传真: +49 6187 9394-29  
wab-de@wab-group.com  
www.wab-group.com

#### WAB India Pvt. Ltd.

Unit No. 1, 2, 3, 4. Plot No. D1/D2  
T.T.C. Industrial Area, Turbhe  
Navi Mumbai - 400 705  
India (印度)  
电话: +91 22 613 171-00  
传真: +91 22 613 171-10  
wab-in@wab-group.com  
www.wab-group.com

#### Willy A. Bachofen S.à.r.l.

3 rue Paul Henri Spaak  
68390 Sausheim  
France (法国)  
电话: +33 389 31 17 00  
传真: +33 389 61 89 94  
wab-fr@wab-group.com  
www.wab-group.com

#### WAB US Corp.

3 Pearl Court  
Suite E  
Allendale, NJ 07401  
USA (美国)  
Tel. +1 973 873-3155  
wab-us@wab-group.com  
www.wab-group.com

WAB